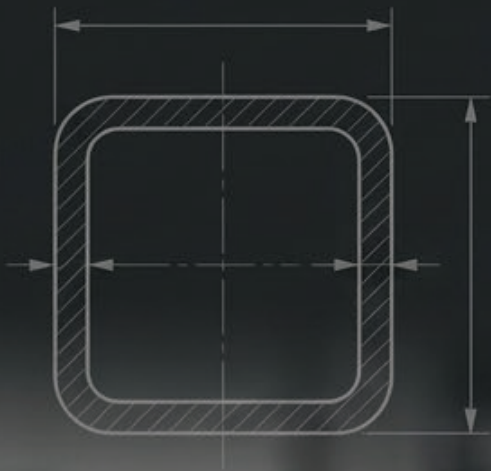




Katalog čeličnih cevi i crne metalurgije

Rešenja za metalogradnju, građevinarstvo i industriju

O nama

Sa više od tri i po decenije iskustva, Unipromet predstavlja sinonim za stabilnost, kvalitet i pouzdanost u oblasti čelične industrije. Od osnivanja 1989. godine kontinuirano razvijamo proizvodne kapacitete, unapređujemo tehnologije i gradimo dugoročna partnerstva na domaćem i međunarodnom tržištu.

Danas smo specijalizovani za proizvodnju, isporuku i montažu opreme za puteve, uključujući čelične zaštitne ograde, žičane i pešačke ograde, kao i panele za zaštitu od buke.

Naš proizvodni program obuhvata i šavne čelične cevi, vertikalnu saobraćajnu signalizaciju, čelične konstrukcije za solarne elektrane, solarne nadstrešnice, agro-solarne sisteme i vinogradarske stubove.



Sinonim za sigurnost, preko 35 godina

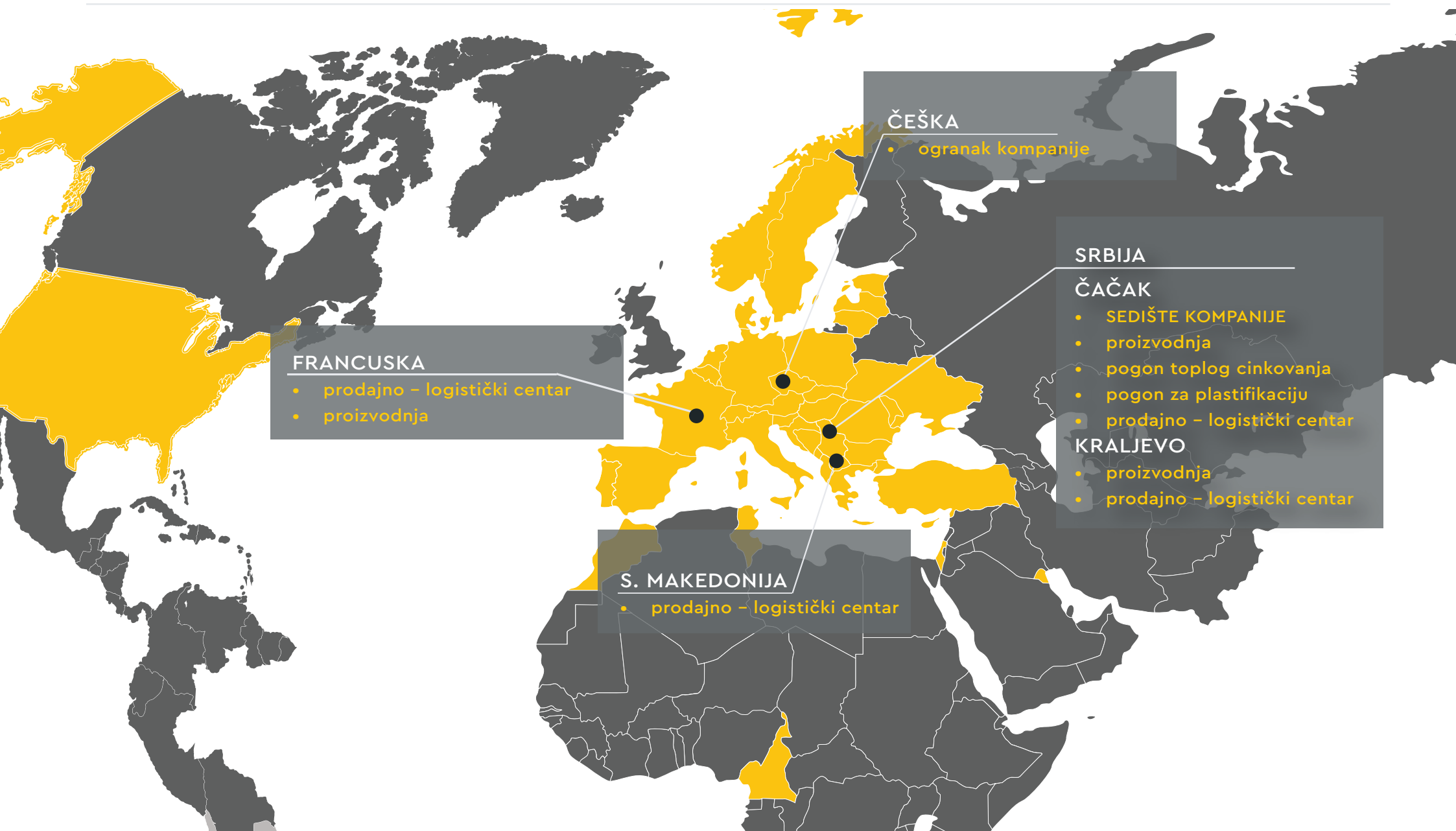
1989.
godina
osnivanja

4
predstavništva:
Srbija, S. Makedonija,
Češka i Francuska

600+
zaposlenih

2
neprofitne fondacije

35+
tržišta širom sveta





Proizvodnja

Unipromet se pozicionirao kao jedan od vodećih međunarodnih lidera u oblasti prerade i zaštite metala.

Naši tehnički i logistički kapaciteti omogućavaju pouzdanu isporuku, kao i realizaciju najsloženijih projekata – brzo, kvalitetno i u skladu sa najvišim industrijskim standardima.

Na **ukupnoj površini od 220.000 m²**, uključujući **60.000 m² zatvorenog proizvodnog prostora**, u Čačku i u Kraljevu, razvijamo savremen i visoko efikasan proizvodni sistem zasnovan na stručnosti, inovacijama i preciznosti.

Sa godišnjim kapacitetom obrade više od **90.000 tona čelika** i više od **33.000 tona pocinkovanih proizvoda**.



2
proizvodne
lokacije

220.000 m²
površina zemljišta

60.000 m²
zatvorenog proizvodnog
prostora

90.000+ t
obrađenog čelika

30.000+ t
pocinkovanih proizvoda



Kvalitet

U Uniprometu, kvalitet je temelj našeg poslovanja.

Svaka faza proizvodnje i implementacije se pažljivo proverava kako bi se obezbedio najviši nivo kvaliteta i usklađenost sa međunarodnim standardima, čime se garantuju pouzdani i bezbedni proizvodi za naše kupce.

CE znak dodatno potvrđuje usaglašenost naših proizvoda sa evropskim smernicama i visokim standardima kvaliteta i bezbednosti.

Naš fokus na dugoročnu izvrsnost i unapređenje procesa omogućava pružanje rešenja koja u potpunosti ispunjavaju globalne standarde kvaliteta, čineći nas pouzdanim partnerom na svakom koraku.



ISO 9001 | ISO 14001 | ISO 45001 | EN 1461 | EN 10219-2 | EN 3834 - 2

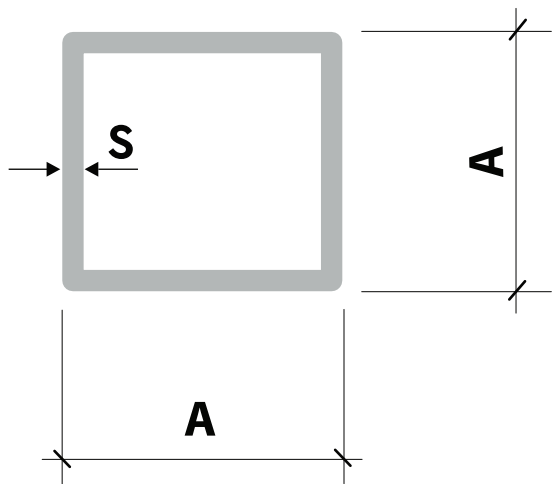
The background of the image is a close-up, slightly out-of-focus photograph of a metal lattice or truss structure. The structure consists of interconnected steel beams forming a series of triangular and rectangular frames. The lighting is dramatic, with some parts of the metal appearing bright and others in deep shadow, creating a sense of depth and industrial texture. The overall color palette is muted, with greys, blues, and browns.

CEVI



Kvadratne šavne čelične cevi

Kvadratne čelične cevi odlikuju se čvrstoćom, pouzdanošću i širokim mogućnostima primene u građevinarstvu, mašinstvu i industriji. Njihov oblik omogućava jednostavnu montažu i efikasno formiranje različitih konstrukcija.



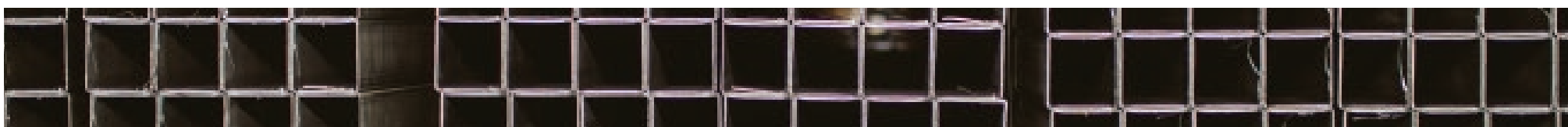
KARAKTERISTIKE

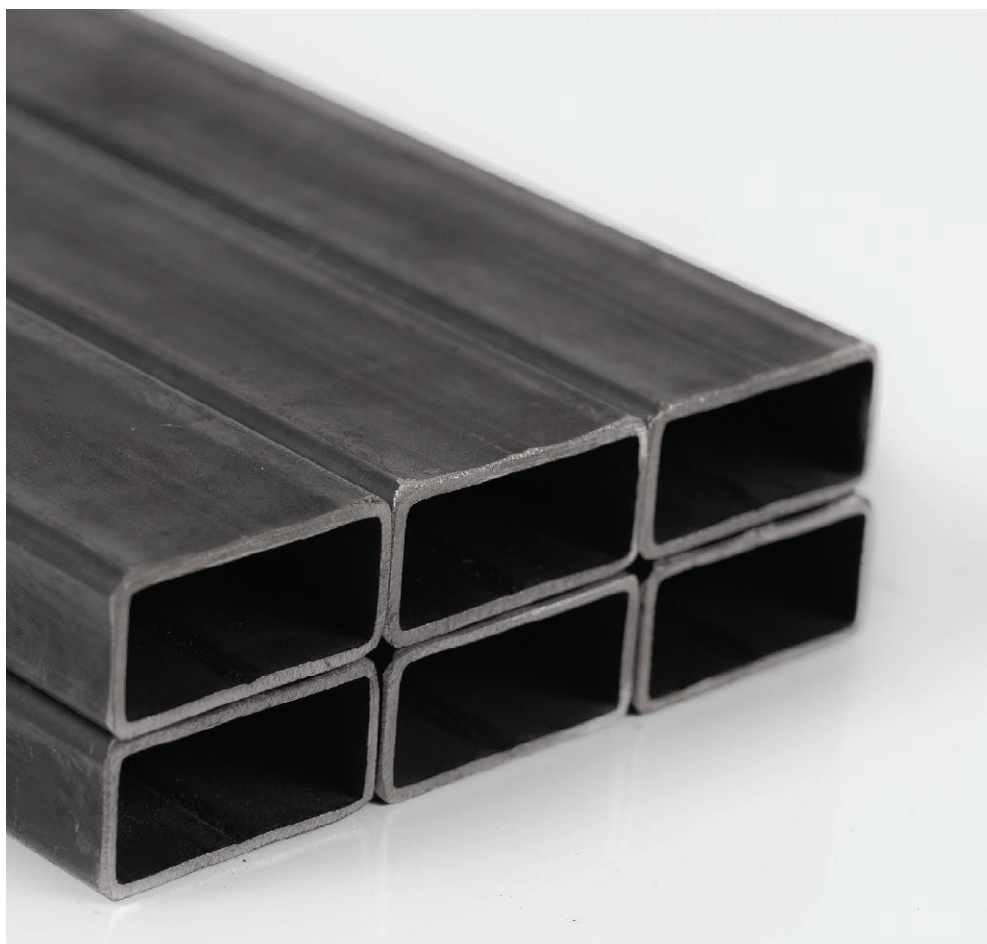
Standardi	EN 10219-1, EN 10219-2
Materijal	S235JR, S355JR
Završna obrada	Crna (nezaštićena) ili toplo cinkovana
Dužine	6.000 – 12.000 mm



KVADRATNE ČELIČNE CEVI											
DIMENZIJE CEVI/ AxA (mm)	Debljina zida/S (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa paketa kg/m										
15x15	763	896	980								200
20x20	785	926	1.018								150
25x25	797	945	1.041								120
30x30	806	957	1.056	1.297	1.436						100
35x35	947	1127	1.245	1.532	1.700						100
40x40	699	829	918	1.133	1.256						64
50x50	672	802	887	1.097	1.223						49
60x60		830	919	1.138	1.482	1.582	1.974	2.070	2.449	2.542	49
65x65		773	855	1.061	1.184	1.263	1.579	1.657	1.962	2.037	36
70x70		834	924	1.147	1.279	1.365	1.709	1.793	2.125	2.208	36
75x75		894	991	1.231	1.374	1.467	1.838	1.929	2.287	2.376	36
80x80		957	1.058	1.315	1.469	1.568	1.966	2.065	2.452	2.547	36
85x85			783	972	1.086	1.160	1.455	1.529	1.815	1.887	25
90x90			830	1.032	1.152	1.232	1.545	1.623	1.929	2.004	25
95x95			702	872	974	1.042	1.308	1.373	1.633	1.698	20
100x100			739	919	1.027	1.098	1.379	1.448	1.724	1.792	20
105x105				774	864	924	1.161	1.219	1.452	1.509	16
110x110				811	906	969	1.218	1.280	1.524	1.585	16
115x115				849	948	1.014	1.276	1.340	1.596	1.660	16
120x120				887	991	1.060	1.332	1.401	1.669	1.736	16
125x125				520	581	622	782	822	980	1.018	9
130x130				541	605	647	814	856	1.020	1.061	9
135x135				562	629	672	846	889	1.061	1.104	9
140x140				584	652	698	879	923	1.102	1.146	9
145x145				605	676	723	911	957	1.143	1.189	9
150x150				626	700	749	943	991	1.183	1.231	9

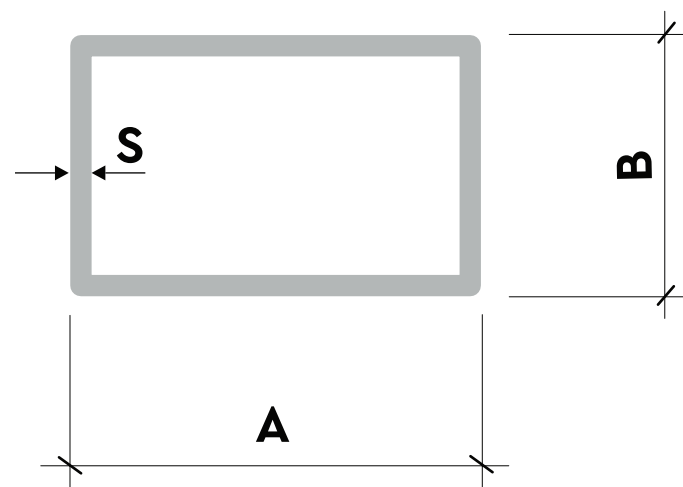
KVADRATNE ČELIČNE CEVI											
DIMENZIJE CEVI/ AxA (mm)	Debljina zida/S (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa kg/m										
15x15	0,64	0,75	0,82								200
20x20	0,87	1,03	1,13								150
25x25	1,11	1,31	1,45								120
30x30	1,34	1,60	1,76	2,16	2,39						100
35x35	1,58	1,88	2,08	2,55	2,83						100
40x40	1,82	2,16	2,39	2,95	3,27						64
50x50	2,29	2,73	3,02	3,73	4,16						49
60x60		3,29	3,65	4,52	5,04	5,38	6,71	7,04	8,33	8,65	49
65x65		3,58	3,96	4,91	5,48	5,85	7,31	7,67	9,08	9,43	36
70x70		3,86	4,28	5,31	5,92	6,32	7,91	8,3	9,84	10,22	36
75x75		4,14	4,59	5,7	6,36	6,79	8,51	8,93	10,59	11	36
80x80		4,43	4,9	6,09	6,8	7,26	9,1	9,56	11,35	11,79	36
85x85			5,22	6,48	7,24	7,73	9,7	10,19	12,1	12,58	25
90x90			5,53	6,88	7,68	8,21	10,3	10,82	12,86	13,36	25
95x95			5,85	7,27	8,12	8,68	10,9	11,44	13,61	14,15	20
100x100			6,16	7,66	8,56	9,15	11,49	12,07	14,37	14,93	20
105x105				8,06	9	9,62	12,09	12,7	15,12	15,72	16
110x110				8,45	9,44	10,09	12,69	13,33	15,88	16,51	16
115x115				8,84	9,88	10,56	13,29	13,96	16,63	17,29	16
120x120				9,24	10,32	11,04	13,88	14,59	17,39	18,08	16
125x125				9,63	10,76	11,51	14,48	15,22	18,14	18,86	9
130x130				10,02	11,2	11,98	15,08	15,85	18,89	19,65	9
135x135				10,41	11,64	12,45	15,67	16,47	19,65	20,44	9
140x140				10,81	12,08	12,92	16,27	17,1	20,4	21,22	9
145x145				11,20	12,52	13,39	16,87	17,73	21,16	22,01	9
150x150				11,59	12,96	13,87	17,47	18,36	21,91	22,79	9





Pravougaone šavne čelične cevi

Pravougaone čelične cevi predstavljaju izvanredno rešenje za brojne primene u građevinarstvu, industriji i transportu. Njihov pravougaoni oblik omogućava laku montažu i efikasno korišćenje prostora. Ove cevi dolaze u raznim dimenzijama i debljinama.



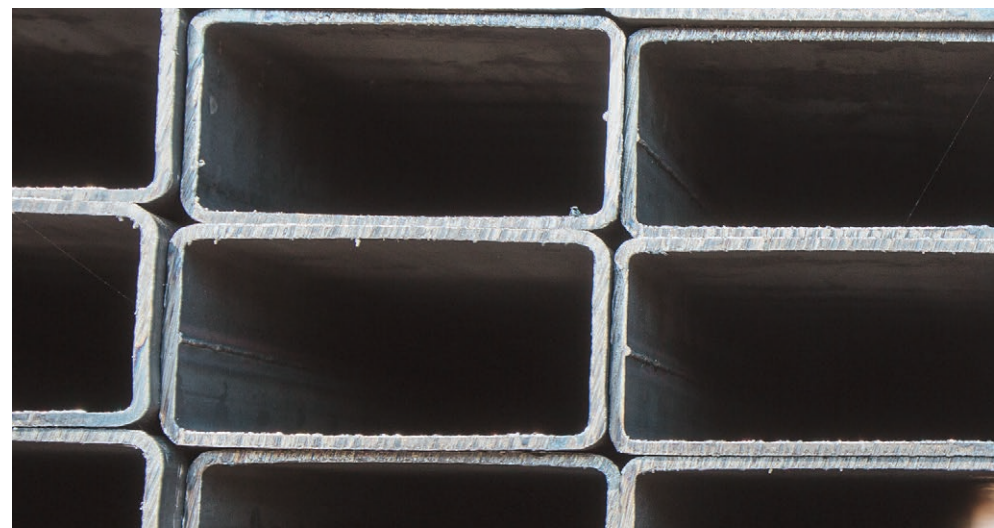
KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10219-1, EN 10219-2
Materijal	S235JR, S355JR
Završna obrada	Crna (nezaštićena) ili toplo cinkovana
Dužine	6.000 – 12.000 mm



PRAVOUGAONE ČELIČNE CEVI											
DIMENZIJE CEVI/ AxB (mm)	Debljina zida/S (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa kg/m										
20x10	0,64										210
25x15	0,87	1,03									180
30x10	0,87	1,03									160
30x20	1,11	1,31	1,45								120
35x25	1,34	1,6	1,76								100
40x10	1,11										120
40x20	1,34	1,6	1,76	2,16	2,39						96
40x30	1,58	1,88	2,08	2,55	2,83						72
50x10	1,34										90
50x20	1,58	1,88	2,08	2,55	2,83						84
50x30	1,82	2,16	2,39	2,95	3,27						63
60x20	1,82	2,16	2,39	2,95	3,27						66
60x40	2,29	2,73	3,02	3,73	4,16						48
70x60		3,58	3,96	4,91	5,48	5,85	7,31	7,67	9,08	9,43	42
80x40	2,76	3,29	3,65	4,52	5,04						40
80x60		3,86	4,28	5,31	5,92	6,32	7,91	8,3	9,84	10,22	36
90x60		4,14	4,59	5,7	6,36	6,79	8,51	8,93	10,59	11	42
90x70		4,43	4,9	6,09	6,8	7,26	9,1	9,56	11,35	11,79	30
100x60		4,43	4,9	6,09	6,8	7,26	9,1	9,56	11,35	11,79	35
100x70			5,22	6,48	7,24	7,73	9,7	10,19	12,1	12,58	24
100x80			5,53	6,88	7,68	8,21	10,3	10,82	12,86	13,36	30
120x60			5,53	6,88	7,68	8,21	10,3	10,82	12,86	13,36	28
120x70			5,85	7,27	8,12	8,68	10,9	11,44	13,61	14,15	18
120x80			6,16	7,66	8,56	9,15	11,49	12,07	14,37	14,93	24
120x90				8,06	9	9,62	12,09	12,7	15,12	15,72	15
120x100				8,45	9,44	10,09	12,69	13,33	15,88	16,51	20
130x80				8,06	9	9,62	12,09	12,7	15,12	15,72	18
130x90				8,45	9,44	10,09	12,69	13,33	15,88	16,51	15
130x100				8,84	9,88	10,56	13,29	13,96	16,63	17,29	12
130x110				9,24	10,32	11,04	13,88	14,59	17,39	18,08	12

PRAVOUGAONE ČELIČNE CEVI											
DIMENZIJE CEVI/ AxB (mm)	Debljina zida/S (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa kg/m										
140x60				7,66	8,56	9,15	11,49	12,07	14,37	14,93	15
140x70				8,06	9	9,62	12,09	12,7	15,12	15,72	18
140x80				8,45	9,44	10,09	12,69	13,33	15,88	16,51	15
140x90				8,84	9,88	10,56	13,29	13,96	16,63	17,29	15
140x100				9,24	10,32	11,04	13,88	14,59	17,39	18,08	15
140x110				9,63	10,76	11,51	14,48	15,22	18,14	18,86	12
140x120				10,02	11,2	11,98	15,08	15,85	18,89	19,65	9
150x80				8,84	9,88	10,56	13,29	13,96	16,63	17,29	18
150x90				9,24	10,32	11,04	13,88	14,59	17,39	18,08	15
150x100				9,63	10,76	11,51	14,48	15,22	18,14	18,86	15
150x110				10,02	11,2	11,98	15,08	15,85	18,89	19,65	12
150x120				10,41	11,64	12,45	15,67	16,47	19,65	20,44	9
150x130				10,81	12,08	12,92	16,27	17,1	20,4	21,22	9





PRAVOUGAONE ČELIČNE CEVI											
DIMENZIJE CEVI/ AxB (mm)	Debljina zida/s (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa paket (kg)										
20x10	806										210
25x15	940	1.112									180
30x10	835	989									160
30x20	799	943	1.044								120
35x25	804	960	1.056								100
40x10	799										120
40x20	772	922	1.014	1.244	1.377						96
40x30	683	812	899	1.102	1.223						72
50x10	724										90
50x20	796	948	1.048	1.285	1.426						84
50x30	688	816	903	1.115	1.236						63
60x20	721	855	946	1.168	1.295						66
60x40	660	786	870	1.074	1.198						48
70x60		902	998	1.237	1.381	1.474	1.842	1.933	2.288	2.376	42
80x40	662	790	876	1.085	1.210						40
80x60		811	899	1.115	1.278	1.327	1.661	1.743	2.066	2.146	36
90x60		1.043	1.157	1.436	1.603	1.711	2.145	2.250	2.669	2.772	42
90x70		797	882	1.096	1.224	1.307	1.638	1.721	2.043	2.122	30
100x60		930	1.029	1.279	1.428	1.525	1.911	2.008	2.384	2.476	35
100x70		678	752	933	1.043	1.113	1.397	1.467	1.742	1.812	24
100x80		898	995	1.238	1.382	1.478	1.854	1.948	2.315	2.405	30
120x60		838	929	1.156	1.290	1.379	1.730	1.818	2.160	2.244	28
120x70		569	632	785	877	937	1.177	1.236	1.470	1.528	18
120x80		801	887	1.103	1.233	1.318	1.655	1.738	2.069	2.150	24
120x90				725	810	866	1.088	1.143	1.361	1.415	15
120x100				1.014	1.133	1.211	1.523	1.600	1.906	1.981	20
130x80				870	972	1.039	1.306	1.372	1.633	1.698	18
130x90				761	850	908	1.142	1.200	1.429	1.486	15
130x100				636	711	760	957	1.005	1.197	1.245	12
130x110				665	743	795	999	1.050	1.252	1.302	12



PRAVOUGAONE ČELIČNE CEVI

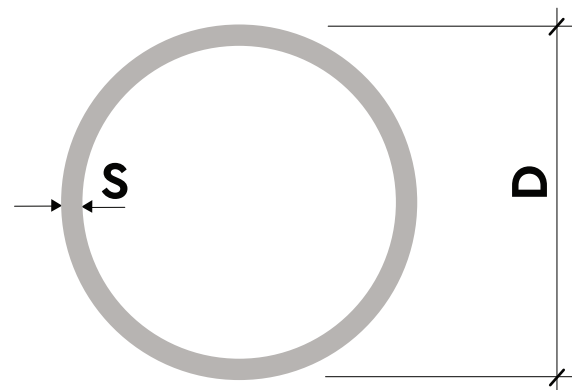
DIMENZIJE CEVI/ Ax B (mm)	Debljina zida/S (mm)										BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.8	4.0	4.8	5.0	
	Masa paket (kg)										
140x60		500	554	689	770	824	1.034	1.086	1.293	1.344	15
140x70				870	972	1.039	1.306	1.372	1.633	1.698	18
140x80				761	850	908	1.142	1.200	1.429	1.486	15
140x90				796	889	950	1.196	1.256	1.497	1.556	15
140x100				832	929	994	1.249	1.313	1.565	1.627	15
140x110				693	775	829	1.043	1.096	1.306	1.358	12
140x120				541	605	647	814	856	1.020	1.061	9
150x80				955	1.067	1.140	1.435	1.508	1.796	1.867	18
150x90				832	929	994	1.249	1.313	1.565	1.627	15
150x100				867	968	1.036	1.303	1.370	1.633	1.697	15
150x110				721	806	863	1.086	1.141	1.360	1.415	12
150x120				562	629	672	846	889	1.061	1.104	9
150x130				584	652	698	879	923	1.102	1.146	9





Okrugle šavne čelične cevi

Okrugle čelične cevi odlikuju se visokom čvrstoćom i širokim mogućnostima primene u različitim industrijama. Njihov oblik omogućava ravnomernu raspodelu opterećenja, što ih čini pogodnim za transport tečnosti i gasova, kao i za izradu različitih konstrukcijskih elemenata. Dostupne su u širokom rasponu dimenzija i debljina, u skladu sa zahtevima različitih primena.



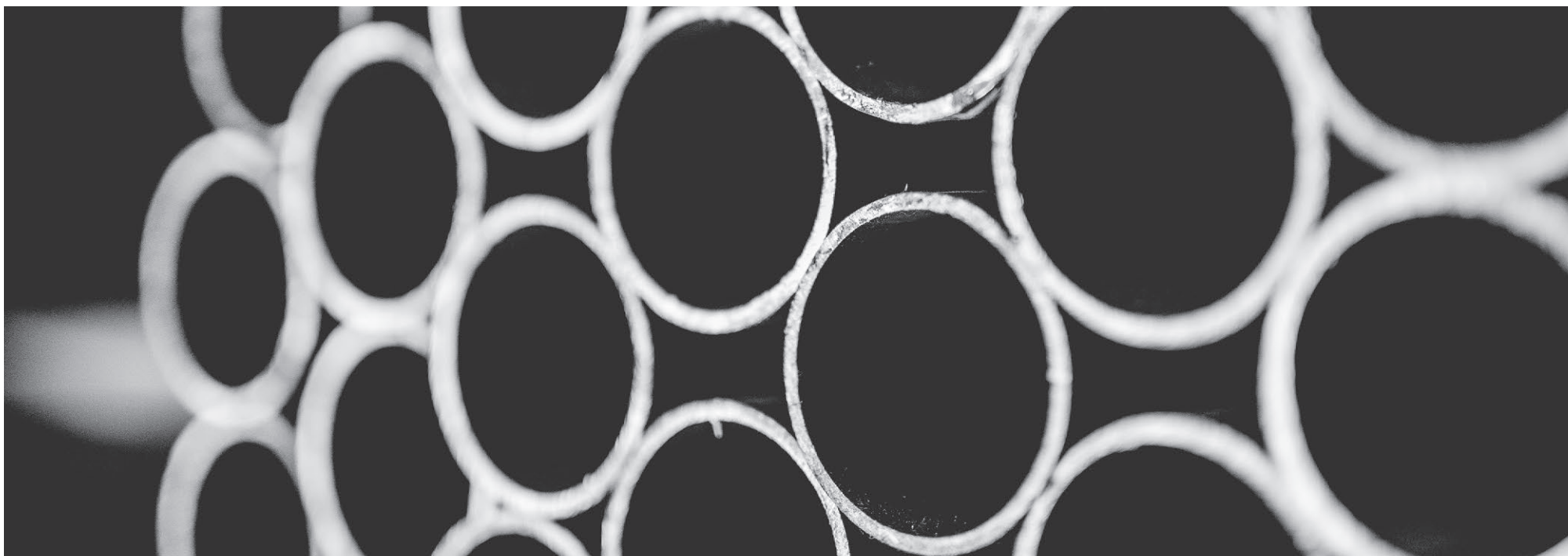
KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10219-1, EN 10219-2
Materijal	S235JR
Završna obrada	Crna (nezaštićena) ili toplo cinkovana
Dužine	6.000 - 12.000 mm



	OKRUGLE ČELIČNE CEVI					
DIMENZIJE CEVI/ D (mm)	Debljina zida/S (mm)					BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	
	Masa kg/m					
Ø21.3	0,73	0,87	0,95			247
Ø26.9	0,94	1,11	1,23			150
Ø26.9 (8mm)	0,94	1,11	1,23			166
Ø33.7	1,19	1,42	1,56	1,95	2,13	127
Ø48.3	1,73	2,06	2,28	2,82	3,14	61
Ø60.3	2,18	2,60	2,88	3,56	3,97	37
Ø63.5	2,29	2,74	3,03	3,76	4,19	37
Ø76.1	2,76	3,30	3,65	4,54	5,06	37

	OKRUGLE ČELIČNE CEVI					
DIMENZIJE CEVI/ D (mm)	Debljina zida/S (mm)					BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	
	Masa paketa (kg)					
Ø21.3	1085	1.283	1.410			247
Ø26.9	846	1.003	1.105			150
Ø26.9 (8mm)	1248	1.480	1.631			166
Ø33.7	907	1.079	1.191	1.465	1.626	127
Ø48.3	634	755	836	1.033	1.150	61
Ø60.3	483	577	639	791	881	37
Ø63.5	509	608	673	835	930	37
Ø76.1	613	733	810	1.008	1.123	37





Ovalne šavne čelične cevi

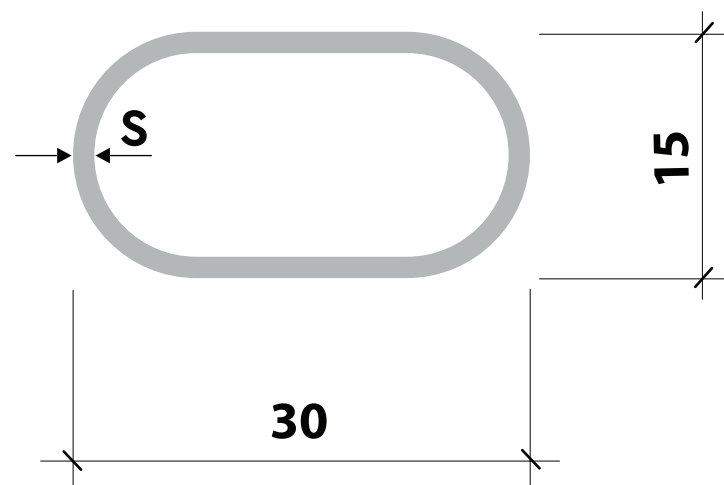
Ovalne čelične cevi odlikuju se specifičnim oblikom koji omogućava ravnomernu raspodelu opterećenja i široke mogućnosti primene. Pogodne su za konstrukcije kod kojih su, pored funkcionalnosti i čvrstoće, važni i estetski zahtevi.

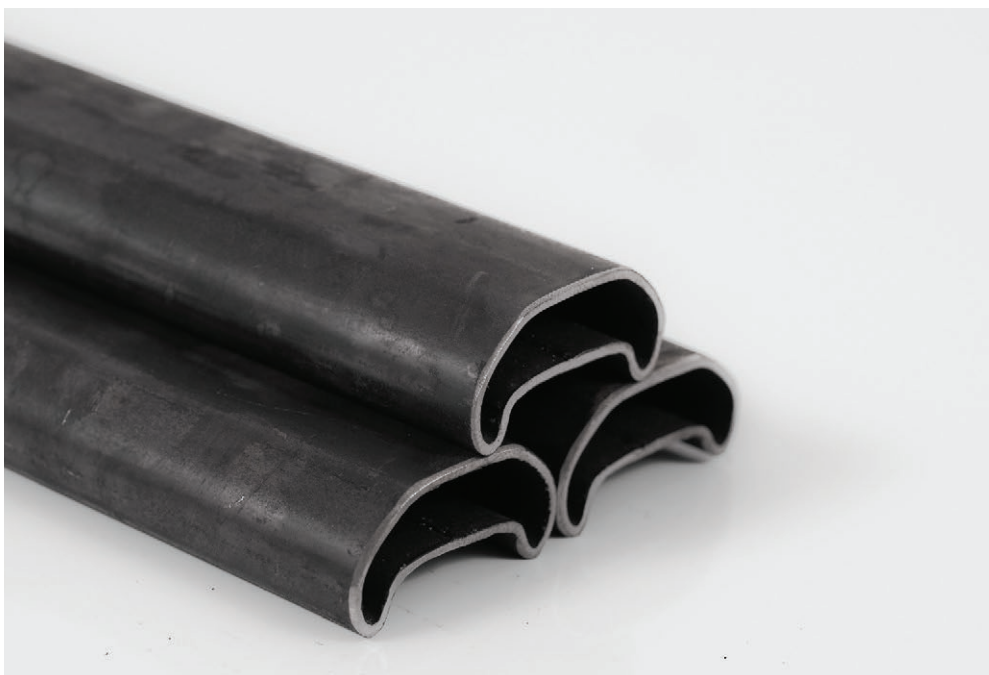


OVALNE ČELIČNE CEVI

DIMENZIJE CEVI/ AxB (mm)	Debljina zida/S (mm)						BR. CEVI U PAKETU
	1.5	1.8	2.0	1.5	1.8	2.0	
	Masa kg/m			Masa paketa(kg)			
30×10	0,87	1,03	1,13	940	1.112	1.220	180

Standard: EN 10219-1, EN 10219-2, Kvalitet: S235JR, Dužine: 6/9/12 m



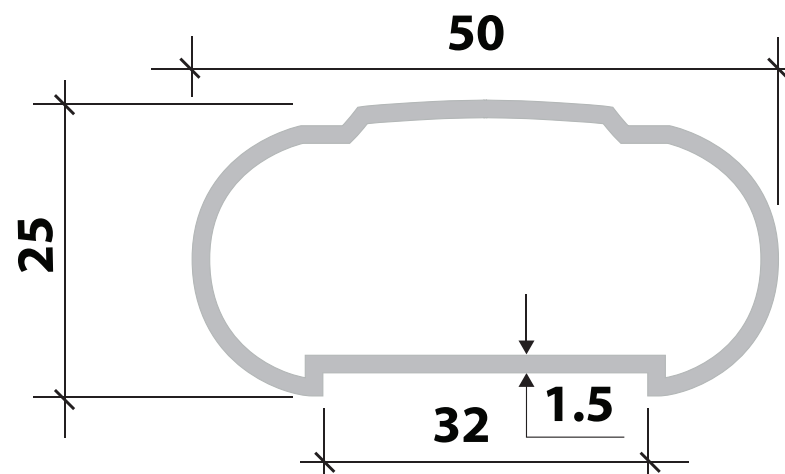


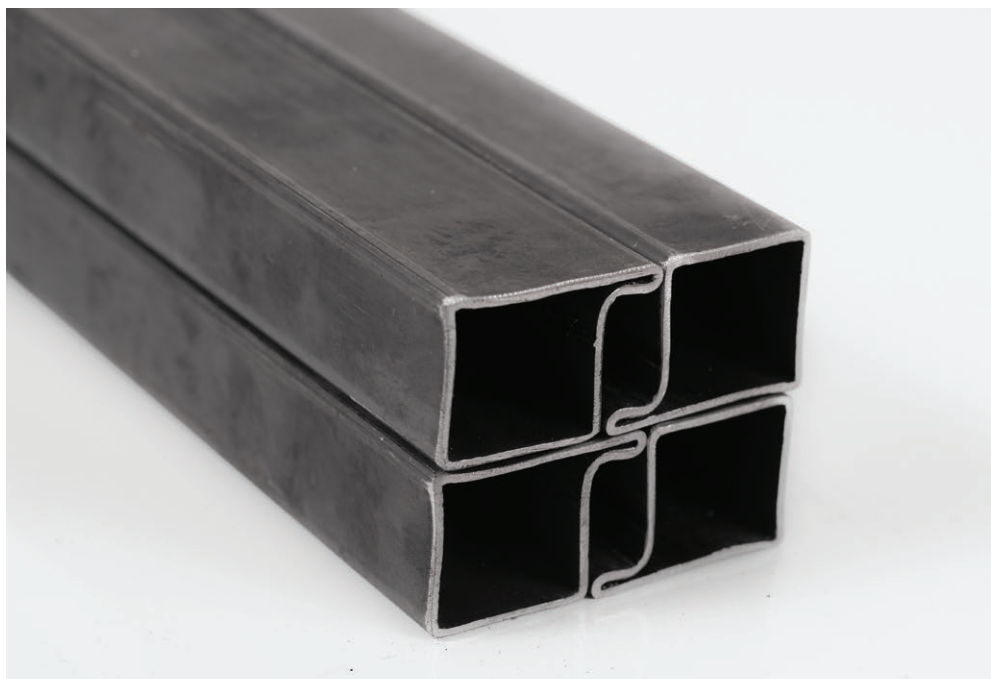
"MT9" (rukohvat) šavne čelične cevi

Rukohvati od čeličnih cevi odlikuju se visokom čvrstoćom, pouzdanošću i dugotrajnošću. Namijenjeni su primeni na stepeništima, terasama i u industrijskim objektima, gde doprinose sigurnosti i funkcionalnosti prostora. Izrađeni su od kvalitetnog čelika, uz visoku otpornost na habanje i koroziju.

	"MT9" (RUKOHVAT) ČELIČNE CEVI		
NAZIV PROFILA	Debljina zida/S (mm)		BR. CEVI U PAKETU
	1.8		
	Masa kg/m	Masa paketa(kg)	
MT9	1,94	896	180

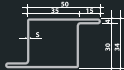
Standard: EN 10219-1, EN 10219-2, Kvalitet: S235JR, Dužine: 6/9/12 m



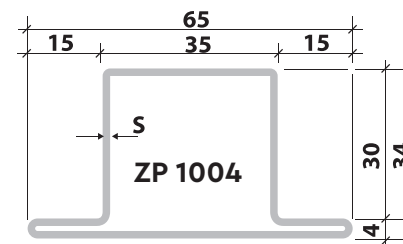
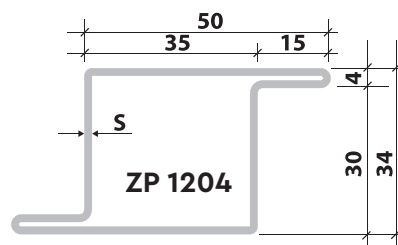
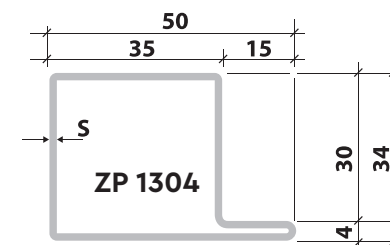


"ZP" profilne šavne čelične cevi

ZP profilne čelične cevi su specijalizovani proizvodi dizajnirani za primene koje zahtevaju visoku nosivost i stabilnost. Njihov ZP profil omogućava efikasnu raspodelu opterećenja, što ih čini idealnim za konstrukcijske elemente u industrijskim i građevinskim projektima.

				"ZP" PROFILNE ČELIČNE CEVI	
DIMENZIJE CEVI/ AxB (mm)	Debljina zida/S (mm)		BR. CEVI U PAKETU		
	1.8				
	Masa kg/m	Masa paketa(kg)			
ZP1004	2,77	930	56		
ZP1204	2,77	930	56		
ZP1304	2,29	880	64		

Standard: EN 10219-1, EN 10219-2, Kvalitet: S235JR, Dužine: 6/9/12 m



LIMOVİ

**KARAKTERISTIKE**

Standardi	EN 10025-2,
Materijal	S235JR/S355JR/P265GH

Toplovaljani limovi

Toplovaljani limovi odlikuju se visokom čvrstoćom, dobrom deformabilnošću i otpornošću na dinamička opterećenja. Zahvaljujući širokom rasponu dimenzija i kvaliteta, koriste se u građevinarstvu, mašingradnji, metaloprerađivačkoj industriji, izradi konstrukcija, vozila i industrijske opreme.

TOPLOVALJANI LIMOVI	
DEBLJINE	1,5 – 120mm
ŠIRINE	1000 – 2500mm
DUŽINE	2000 – 12000mm

**KARAKTERISTIKE****Standardi** EN 10130**Materijal** DC01

Hladnovaljani limovi

Hladnovaljani limovi odlikuju se glatkom i ujednačenom površinom, preciznim dimenzijama i dobrom obradivošću. Pogodni su za sečenje, savijanje, zavarivanje i nanošenje zaštitnih premaza, a najčešće se koriste u automobilske, građevinske, mašinske i elektroindustrije.

HLADNOVALJANI LIMOMI	
DEBLJINE	0,4 – 3,0mm
ŠIRINE	1000 – 1500mm
DUŽINE	2000 – 3000mm



Pocinkovani limovi

Pocinkovani limovi su čelični limovi zaštićeni slojem cinka, koji im pruža visoku otpornost na koroziju i produžava vek trajanja. Zahvaljujući dobroj čvrstoći, lakoj obradi i mogućnosti oblikovanja, pogodni su za primenu u građevinarstvu, limarskim radovima, ventilacionim sistemima i različitim industrijskim konstrukcijama.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10346
Materijal	DX51D, DX52D, DX53DX, DX54D
Završna obrada	nanos cinka (Zn) 100gr/275gr

POCINKOVANI LIMOVİ

DEBLJINE	0,4 – 3,0mm
ŠIRINE	1000 – 1500mm
DUŽINE	2000 – 3000mm



Pocinkovana traka za uzemljenje

Pocinkovana čelična traka je ravni čelični proizvod zaštićen slojem cinka, koji joj obezbeđuje povećanu otpornost na koroziju i dugotrajnost pri upotrebi na otvorenom i u zemlji. Zbog svojih provodnih i mehaničkih svojstava, najčešće se koristi za izradu sistema uzemljenja i gromobranske zaštite na stambenim, poslovnim i industrijskim objektima.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN ISO 1461, EN ISO 62561-2
Materijal	S235JR
Završna obrada	toplo cinkovana

POCINKOVANA TRAKA

	težina /m	težina / koturu
PRESEK 3X20 PRESEK 3X30	0,48 kg	25 – 50 kg
PRESEK 4X25 PRESEK 4X30	0,79 kg	25 – 50 kg
PRESEK 4X40 PRESEK 4X50	0,90 kg	25 – 50 kg

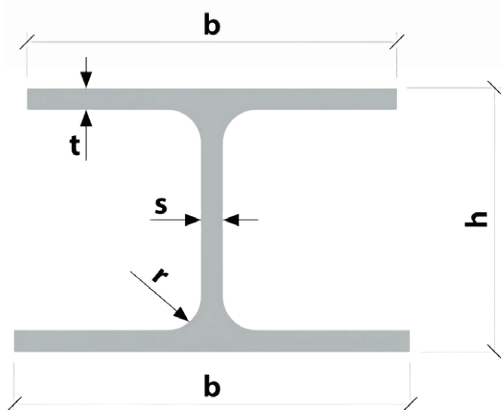
The background of the image is a close-up, black and white photograph of a metal rebar grid. The grid consists of intersecting horizontal and vertical steel bars, creating a series of rectangular openings. The lighting is dramatic, with strong highlights on the edges of the bars and deep shadows in the recesses, emphasizing the industrial texture and geometric pattern.

NOSAČI



HEA nosači

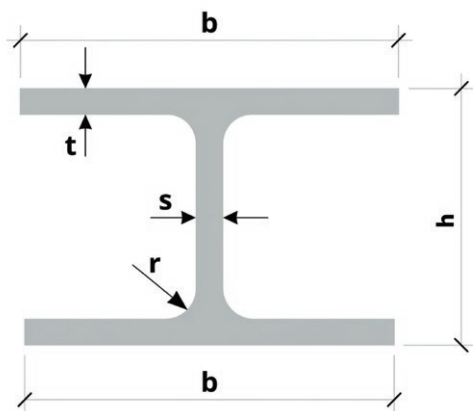
HEA nosači su toplovaljani čelični profili sa širokim prirubnicama, koji obezbeđuju visoku nosivost, stabilnost i pouzdanost konstrukcije. Koriste se za izradu čeličnih konstrukcija, objekata, mostova, nadvožnjaka, industrijskih postrojenja i drugih zahtevnih građevinskih i mašinskih sklopova.



KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10034
Materijal	S 235 JR, S275JR, S 355 JR
Dužine	6.000 ili 12.000 mm

HEA NOSAČI					
OZNAKA	DIMENZIJA(mm)				TEŽINA (kg/m)
	h	b	s	t	
HEA 100	96	100	5	8	17,10
HEA 120	114	120	5	8	20,40
HEA 140	133	140	5,5	8,5	25,30
HEA 160	152	160	6	9	31,20
HEA 180	171	180	6	9,5	36,40
HEA 200	190	200	6,5	10	43
HEA 220	210	220	7	11	52
HEA 240	230	240	7,5	12	62
HEA 260	250	260	7,5	12,5	70
HEA 280	270	280	8	13	78
HEA 300	290	300	8,5	14	90
HEA 320	310	300	9	15,5	100
HEA 340	330	300	9,5	16,5	108
HEA 360	350	300	10	17,5	115
HEA 400	390	300	11	19	128

**KARAKTERISTIKE**

Standardi	EN 10034
Materijal	S 235 JR, S275JR, S 355 JR
Dužine	6.000 ili 12.000 mm

HEB nosači

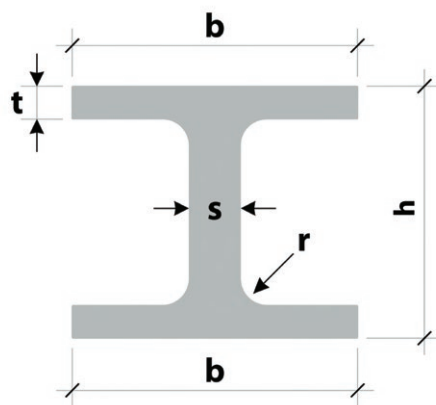
HEB nosači pripadaju grupi toplovaljanih dugih proizvoda sa širokim i debljim prirubnicama, što im obezbeđuje visoku nosivost i stabilnost. Primenuju se u građevinarstvu za izradu lakih i teških čeličnih konstrukcija, kao i u različitim granama industrije, uključujući mašinogradnju, automobilsku i procesnu industriju. Koriste se i u izgradnji saobraćajne infrastrukture, poput mostova, nadvožnjaka, tunela i železničkih sistema.

HEB NOSAČI					
OZNAKA	DIMENZIJA(mm)				TEŽINA (kg/m)
	h	b	s	t	
HEB 100	100	100	6	10	20,9
HEB 120	120	120	6,5	11	26,7
HEB 140	140	140	7	12	34,5
HEB 160	160	160	8	13	43,7
HEB 180	180	180	8,5	14	52,5
HEB 200	200	200	9	15	63
HEB 220	220	220	9,5	16	73
HEB 240	240	240	10	17	85
HEB 260	260	260	10	17,5	95
HEB 280	280	280	10,5	18	106
HEB 300	300	300	11	19	120
HEB 320	320	300	11,5	20,5	130
HEB 340	340	300	12	21,5	137
HEB 360	360	300	12,5	22,5	146
HEB 400	400	300	13,5	24	159



HEM nosači

HEM nosači su toplovaljani čelični profili sa širokim i masivnim prirubnicama, namenjeni izradi konstrukcija koje zahtevaju izuzetnu nosivost, krutost i stabilnost. Koriste se u građevinarstvu, mostogradnji, industrijskim halama i drugim teškim čeličnim konstrukcijama, kao stubovi, grede i glavni noseći elementi.

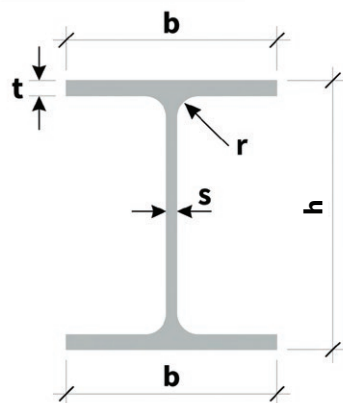


KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10034
Materijal	S 235 JR, S275JR, S 355 JR
Dužine	6.000 ili 12.000 mm

HEM NOSAČI

OZNAKA	DIMENZIJA(mm)				TEŽINA (kg/m)
	h	b	s	t	
HEM 100	120	106	12	20	42,80
HEM 120	140	126	12,5	21	53,40
HEM 140	160	146	13	22	64,80
HEM 160	180	166	14	23	78,10
HEM 180	200	186	14,5	24	91,10
HEM 200	220	206	15	25	106
HEM 220	240	228	15,5	26	120
HEM 240	270	248	18	32	161
HEM 260	290	268	18	32,5	176
HEM 280	310	288	18,5	33	194
HEM 300	340	310	21	39	244
HEM 320	359	309	21	40	251
HEM 340	377	309	21	40	254
HEM 360	395	308	21	40	256
HEM 400	432	307	21	40	262



IPE nosači

IPE nosači su toplovaljani čelični proizvodi koji se koriste u građevinarstvu, industriji i izgradnji saobraćajne infrastrukture, uključujući čelične konstrukcije, mašinogradnju, mostove, nadvožnjake i tunele.

IPE NOSAČI					
OZNAKA	DIMENZIJA(mm)				TEŽINA (kg/m)
	b	h	t	s	
IPE 80	46	80	5,2	3,8	6
IPE 100	55	100	5,7	4,1	8,4
IPE 120	64	120	6,3	4,4	10,4
IPE 140	73	140	6,9	4,7	12,9
IPE 160	82	160	7,4	5	15,8
IPE 180	91	180	8	5,3	18,8
IPE 200	100	200	8,5	5,6	22,4
IPE 220	110	220	9,2	5,9	26,2
IPE 240	120	240	9,8	6,2	30
IPE 270	135	270	10,2	6,6	36,1
IPE 300	150	300	10,7	7,1	42,2
IPE 330	160	330	11,2	7,5	48,1
IPE 360	170	360	12,7	8	57,1
IPE 400	180	400	13,5	8,6	66,3
IPE 450	190	450	14,6	9,4	77,6
IPE 500	200	500	16	10,2	90,7
IPE 550	210	550	17,2	11,1	106
IPE 600	220	600	19	12	122

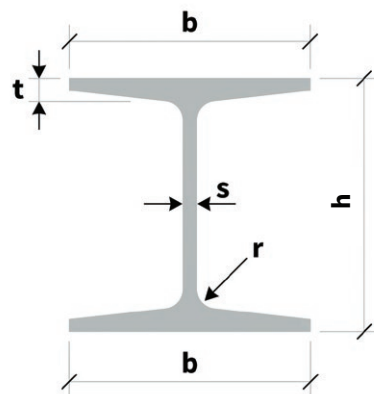
KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10034
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Dužine	6.000 – 12.000 mm



INP nosači

INP nosači su toplovaljani čelični profili sa kosim unutrašnjim stranama prirubnica. Zbog visoke čvrstoće i nosivosti koriste se u građevinarstvu, industriji i izgradnji mostova, nadvožnjaka, tunela i železničkih sistema.

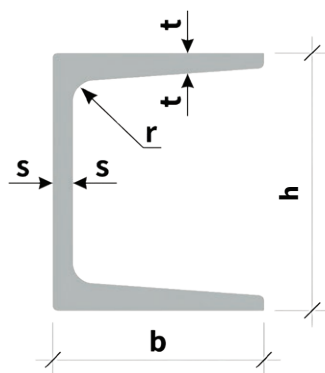


KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10024
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Dužine	6.000 – 12.000 mm

INP NOSAČI

OZNAKA	DIMENZIJA(mm)						TEŽINA (kg/m)
	b	h	t	s	r	r1	
INP 80	42	80	5,9	3,9	3,9	2,3	5,94
INP 100	50	100	6,8	4,5	4,5	2,7	8,34
INP 120	58	120	7,7	5,1	5,1	3,1	11,1
INP 140	66	140	8,6	5,7	5,7	3,4	14,3
INP 160	74	160	9,5	6,3	6,3	3,8	17,9
INP 180	82	180	10,4	6,9	6,9	4,1	21,9
INP 200	90	200	11,3	7,5	7,5	4,5	26,2
INP 220	98	220	12,2	8,1	8,1	4,9	31,1
INP 240	106	240	13,1	8,7	8,7	5,2	36,2
INP 260	113	260	14,1	9,4	9,4	5,6	41,9
INP 280	119	280	15,2	10,1	10,1	6,1	47,9
INP 300	125	300	16,2	10,8	10,8	6,5	54,2
INP 320	131	320	17,3	11,5	11,5	6,9	61
INP 340	137	340	18,3	12,2	12,2	7,3	68
INP 360	143	360	19,5	13	13	7,8	76,1
INP 400	155	400	21,6	14,4	14,4	8,6	92,4
INP 450	170	450	24,3	16,2	16,2	9,7	115
INP 500	185	500	27	18	18	10,8	141



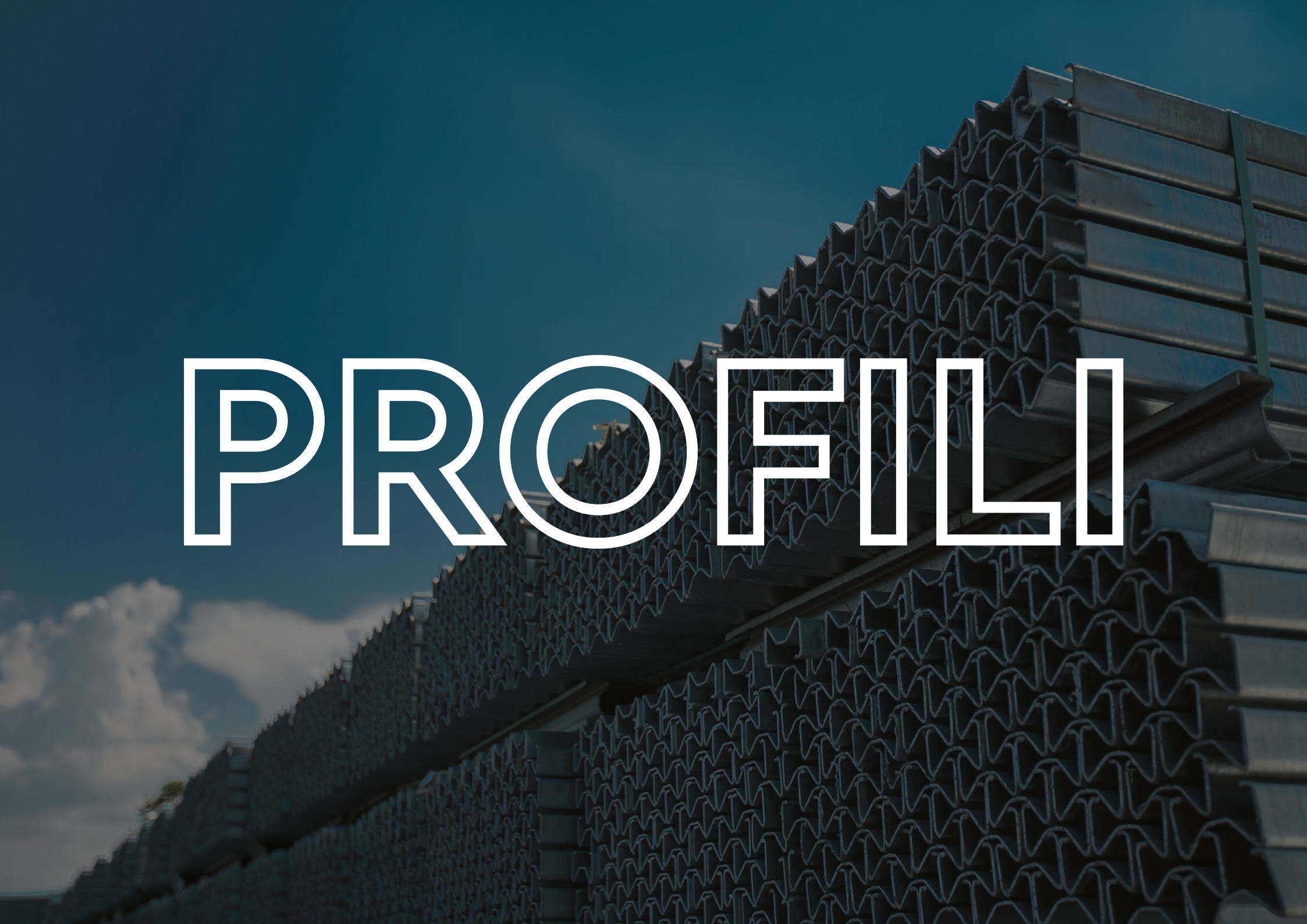
KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10279
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Dužine	6.000 – 12.000 mm

UPN nosači

UPN nosači su toplovaljani čelični profili U-poprečnog preseka, sa kosim unutrašnjim stranama prirubnica. Zbog svoje čvrstoće, stabilnosti i nosivosti koriste se u građevinarstvu, industriji i izgradnji mostova, nadvožnjaka, tunela i železničkih sistema.

UPN NOSAČI							
OZNAKA	DIMENZIJA(mm)						TEŽINA (kg/m)
	b	h	t	s	r	r1	
UPN 65	42	65	7,5	5,5	7,5	4	7,09
UPN 80	45	80	8	6	8	4	8,9
UPN 100	50	100	8,5	6	8,5	4,5	10,9
UPN 120	55	120	9	7	9	4,5	13,7
UPN 140	60	140	10	7	10	5	16,4
UPN 160	65	160	10,5	7,5	10,5	5,5	19,3
UPN 180	70	180	11	8	11	5,5	22,5
UPN 200	75	200	11,5	8,5	11,5	6	26
UPN 220	80	220	12,5	9	12,5	6,5	30
UPN 240	85	240	13	9,5	13	6,5	34
UPN 260	90	260	14	10	14	7	39,5
UPN 280	95	280	15	10	15	7,5	43
UPN 300	100	300	16	10	16	8	48
UPN 320	100	320	17,5	14	17,5	8,75	61
UPN 350	100	350	16	14	16	8	62
UPN 380	102	380	16	13,5	16	8	65
UPN 400	110	400	18	14	18	9	74

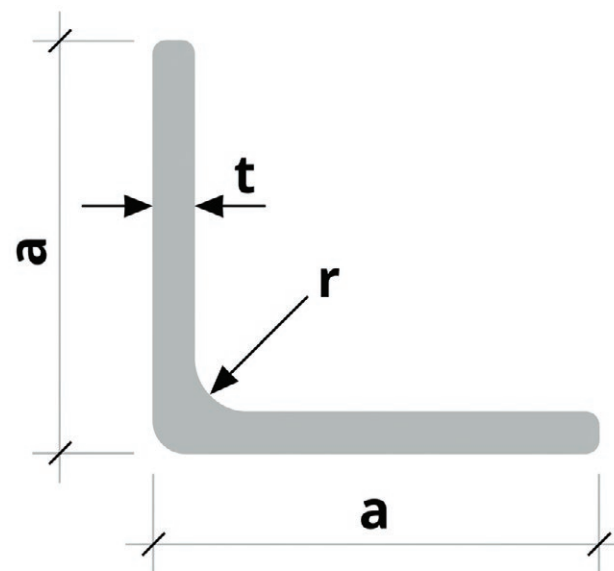


PROFILI



L-profil

L-profil pripadaju grupi toplovaljanih dugih proizvoda. Zahvaljujući svojoj čvrstoći i jednostavnoj primeni, koriste se u građevinarstvu za izradu lakih i teških čeličnih konstrukcija, u različitim granama industrije, uključujući mašingradnju, automobilsku i procesnu industriju, kao i u izgradnji saobraćajne infrastrukture, poput železničkih sistema, mostova, nadvožnjaka i tunela.



KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10056
Materijal	S235JR, S355JR
Dužine	6.000 – 12.000 mm



L-PROFILI				
OZNAKA	MERE (mm)			TEŽINA (kg/m)
	a	t	r	
20 × 20 × 3	20	3	3,5	0,882
25 × 25 × 3	25	3	3,5	1,12
25 × 25 × 4	25	4	2,5	1,45
30 × 30 × 3	30	3	5	1,36
30 × 30 × 4	30	4	5	1,78
35 × 35 × 4	35	4	5	2,09
40 × 40 × 4	40	4	6	2,42
40 × 40 × 5	40	5	6	2,97
45 × 45 × 4,5	45	4,5	7	3,06
50 × 50 × 4	50	4	7	3,06
50 × 50 × 5	50	5	7	3,77
50 × 50 × 6	60	6	7	4,47
60 × 60 × 5	60	5	8	4,57
60 × 60 × 6	60	6	8	5,42
60 × 60 × 8	60	8	8	7,09
65 × 65 × 7	65	7	9	6,83
70 × 70 × 6	70	6	9	6,38
70 × 70 × 7	70	7	9	7,38

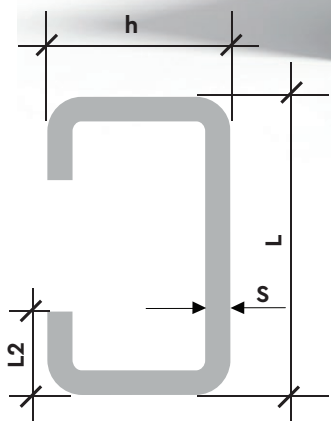
L-PROFILI				
OZNAKA	MERE (mm)			TEŽINA (kg/m)
	a	t	r	
75 × 75 × 6	75	6	9	6,85
75 × 75 × 8	75	8	9	8,99
80 × 80 × 8	80	8	10	9,63
80 × 80 × 10	80	10	10	11,9
90 × 90 × 8	90	8	11	10,9
90 × 90 × 9	90	9	11	12,2
90 × 90 × 10	90	10	11	13,4
100 × 100 × 10	100	10	12	15
100 × 100 × 12	100	12	12	17,8
120 × 120 × 10	120	10	13	18,2
120 × 120 × 12	120	12	13	21,6
130 × 130 × 12	130	12	14	23,6
150 × 150 × 12	150	12	16	27,3
150 × 150 × 15	150	15	16	33,8
160 × 160 × 15	160	15	17	36,2
200 × 200 × 18	200	18	18	54,3
200 × 200 × 20	200	20	18	59,9
200 × 200 × 24	200	24	18	71,10





C-profil

C profil je hladno oblikovani čelični profil u obliku slova C, izrađen od pocinkovanog lima, koji se odlikuje visokom nosivošću, malom težinom i odličnom otpornošću na koroziju. Koristi se kao stub, rogonja i nosivi element zidnim, krovnim i fasadnim konstrukcijama, kao i za okvire, police i modularne sisteme podupiranja.



KARAKTERISTIKE

Standardi EN 10025, EN 10162, EN 10346

Materijal S235JR, S355JR, DX51D

Završna obrada pocinkovana

Dužine prema potrebama kupca

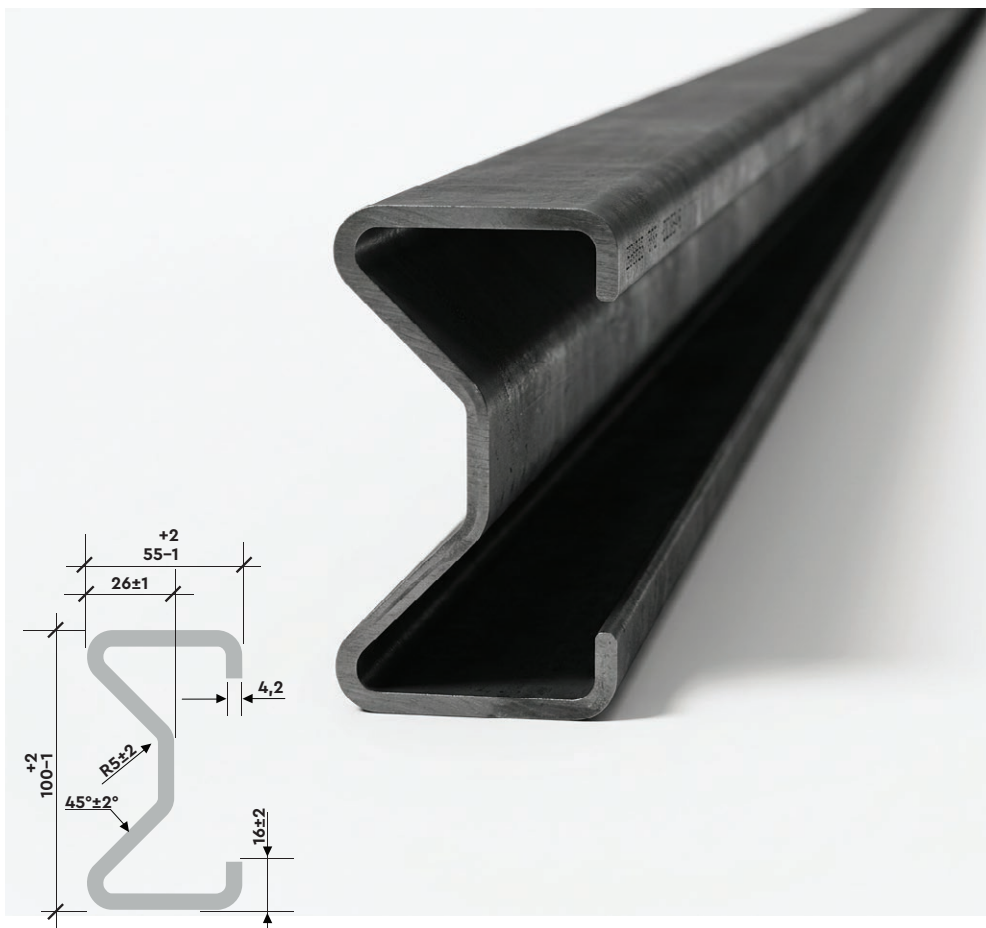
C-PROFILI

OZNAKA	MERE (mm)			
	L	h	L2	debljina materijala
C80	80	40 / 50 / 60	15-20	3,0/3,5
C100	100	50	15-20	3,0/3,5/4,0/5,0
C100*	100+-1.5	60+-1.5	25	5,0
C120	120	50 / 60	18-25	3,0/3,5/4,0/5,0
C125*	125+-1.5	62.5+-1.5	25	4,0
C125*	125+-1.5	62.5+-1.5	25	5,0
C130	130	50 / 60	18-25	3,0/3,5/4,0/5,0
C140	140	50 / 60	20-25	3,0/3,5/4,0/5,0
C150	150	50 / 60	20-25	3,0/3,5/4,0/5,0
C160	160	50 / 60	20-25	3,0/3,5/4,0/5,0



Σ-profil

Σ (sigma) profil je hladno oblikovani čelični profil od pocinkovanog lima, prepoznatljiv po karakterističnom obliku koji obezbeđuje visoku nosivost i stabilnost uz malu težinu. Prvenstveno se koristi za izradu kompozitnih stubova, greda, krovnih i zidnih nosača u industrijskim i lakim čeličnim konstrukcijama.

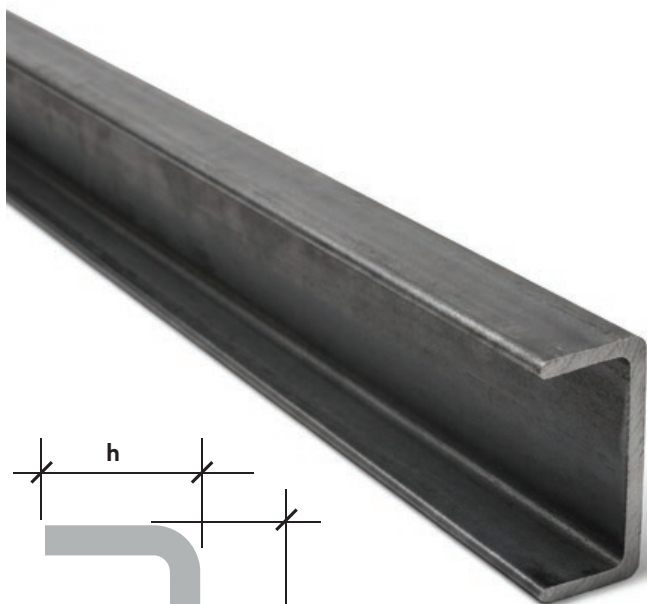
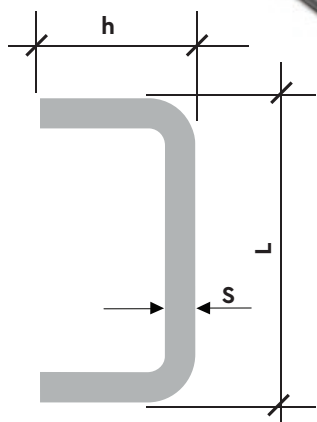


KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10025, EN 10162
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Završna obrada	pocinkovana
Dužine	prema potrebama kupca

Σ-PROFIL

dužina	od 1500 mm do 2500 mm
debljina materijala	4,2 mm



KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10025, EN 10162
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Završna obrada	pocinkovana
Dužine	prema potrebama kupca

U-profil

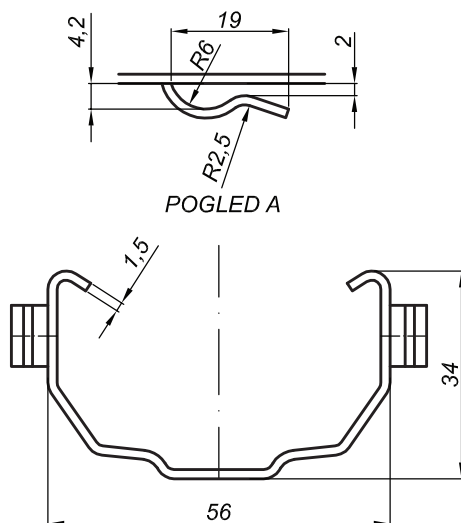
Hladno oblikovani U profil (HOP) je čelični U-nosač proizveden valjanjem prema EN 10162, sa visokom stabilnošću, nosivošću i otpornošću na savijanje. Pogodan je za lakše industrijske konstrukcije, ramove, podupirače, rogovlje i ojačanja.

U-PROFILI			
OZNAKA	MERE		
	Visina (mm)	Debljina materijala (mm)	Težina (kg/m)
U 80	40	3.00 / 3.50	3.63 / 4.20
U 80	50	3.00 / 3.50	4.10 / 4.75
U 80	60	3.00 / 3.50	4.57 / 5.30
U 100	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	4.10 / 4.75 / 5.40 / 6.67
U 100	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	4.57 / 5.30 / 6.03 / 7.46
U 100	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.04 / 5.85 / 6.66 / 8.24
U 120	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	4.57 / 5.30 / 6.03 / 7.46
U 120	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.04 / 5.85 / 6.66 / 8.24
U 120	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.51 / 6.40 / 7.29 / 9.03
U 130	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	4.68 / 5.43 / 6.18 / 7.65
U 130	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.85 / 6.79 / 7.73 / 9.57
U 130	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	7.02 / 8.15 / 9.28 / 11.48
U 140	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.04 / 5.85 / 6.66 / 8.24
U 140	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.51 / 6.40 / 7.29 / 9.03
U 140	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.98 / 6.95 / 7.91 / 9.81
U 150	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.40 / 6.27 / 7.14 / 8.83
U 150	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	6.75 / 7.84 / 8.93 / 11.04
U 150	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	8.10 / 9.41 / 10.71 / 13.25
U 160	40	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.51 / 6.40 / 7.29 / 9.03
U 160	50	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	5.98 / 6.95 / 7.91 / 9.81
U 160	60	3.00 / 3.50 / 4.00 / 5.00	6.45 / 7.50 / 8.54 / 10.60



Vinogradarski stub

Vinogradarski stubovi predstavljaju pouzdanu potporu za vinovu lozu i druge zasade koji zahtevaju oslonac. Omogućavaju pravilno usmeravanje i raspored biljaka, čime olakšavaju održavanje i berbu. Pogodni su za primenu u vinogradima, voćnjacima i drugim poljoprivrednim zasadima.



KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10025, EN 10162
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Završna obrada	pocinkovana/toplo cinkovana
Dužine	2.400 – 2.600 mm

VINOGRADARSKI STUB

	debljina	visina	težina
Spoljašnje dimenzije: 56×34 mm	1,5 – 2 mm	2400 mm	3,48–4,64 kg
Vertikalno rastojanje između kukica: 100 mm	1,5 – 2 mm	2500 mm	3,62–4,83 kg
Maksimalno rastojanje između stubova: 8 m	1,5 – 2 mm	2600 mm	3,76–5,02 kg

The background of the image consists of numerous cylindrical metal rods stacked together. The rods are arranged in a way that creates a dense, textured pattern. The lighting is soft, highlighting the metallic surfaces and the circular ends of the rods. The overall color palette is muted, with various shades of grey, brown, and blue.

ČELICI



Pljosnati čelik – flah

Pljosnati čelik, poznat i kao flah, jeste čelični proizvod pravougaonog preseka koji se koristi u bravarskim, mašinskim i građevinskim radovima. Zbog jednostavne obrade, pogodan je za sečenje, bušenje, savijanje i varenje, kao i za izradu okvira, ojačanja, nosača i spojnih elemenata.

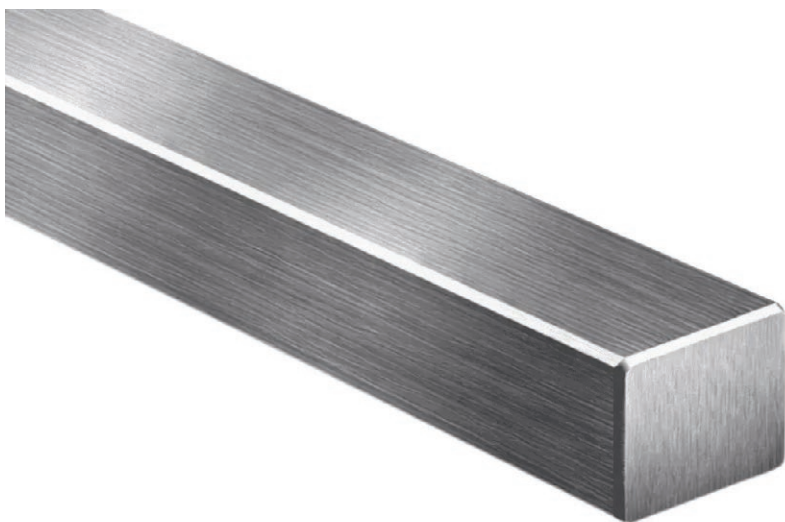
KARAKTERISTIKE

Standardi EN 10025, EN 10058

Materijal S235JR

Završna obrada pocinkovana

FLAH						
ŠIRINA a (mm)	Debljina b (mm)					
	3	4	5	6	8	10
	Težina (kg/m)					
20	0,47	0,63	0,8	0,96	1,28	1,6
25	0,59	0,79	1	1,2	1,6	2
30	0,71	0,94	1,2	1,44	1,92	2,4
40	0,94	1,26	1,6	1,92	2,56	3,2
50	1,18	1,57	2	2,4	3,2	4
60	1,41	1,88	2,4	2,88	3,84	4,8
70	1,65	2,20	2,8	3,36	4,48	5,6
80	1,88	2,51	3,2	3,84	5,12	6,4
90	2,12	2,83	3,6	4,32	5,76	7,2
100	2,36	3,14	4	4,8	6,4	8



Kvadratni čelik – firiket

Kvadratni čelik, poznat i kao firiket ili firkant, jeste puni čelični profil kvadratnog poprečnog preseka. Zbog svoje čvrstoće, stabilnosti i jednostavne obrade, koristi se za izradu različitih metalnih konstrukcija, nosača, stubova, ramova, postolja i mašinskih delova.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10059
Materijal	S235JR
Dužine	6.000 mm

FIRIKET

Veličina stranice „a“ u mm														
8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	80
Težina (kg/m)														
0,502	0,785	1,130	1,540	2,010	2,540	3,140	3,800	4,910	7,070	9,620	12,600	19,600	28,300	50,200



Okrugli čelik – šipka



Okrugle čelične šipke su puni, dugački metalni proizvodi kružnog poprečnog preseka, namenjeni za primenu u građevinarstvu, mašinogradnji, metaloprerađivačkoj industriji i bravarskim radovima. Zahvaljujući dobroj čvrstoći, pouzdanosti i mogućnosti obrade, koriste se za izradu osovina, vratila, klinova, čaura, vijčanih elemenata, nosača, rešetki, ograda i različitih mašinskih delova.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10060
Materijal	S235JR, S355JR, C45, 42CrMo4
Dužine	6.000 mm

OKRUGLI ČELIK

DEBLJINA	Ø10–250mm
DUŽINA	6000mm



GAZIŠTA



SP gazišta

SP gazišta su čvrsta i stabilna rešetkasta gazišta namenjena za izradu stepeništa, servisnih platformi i radnih površina. Zahvaljujući otvorenoj konstrukciji, omogućavaju dobru drenažu, ventilaciju i sigurno kretanje. Primenu nalaze u industrijskim postrojenjima, halama, skladištima, radionicama i drugim objektima.



KARAKTERISTIKE

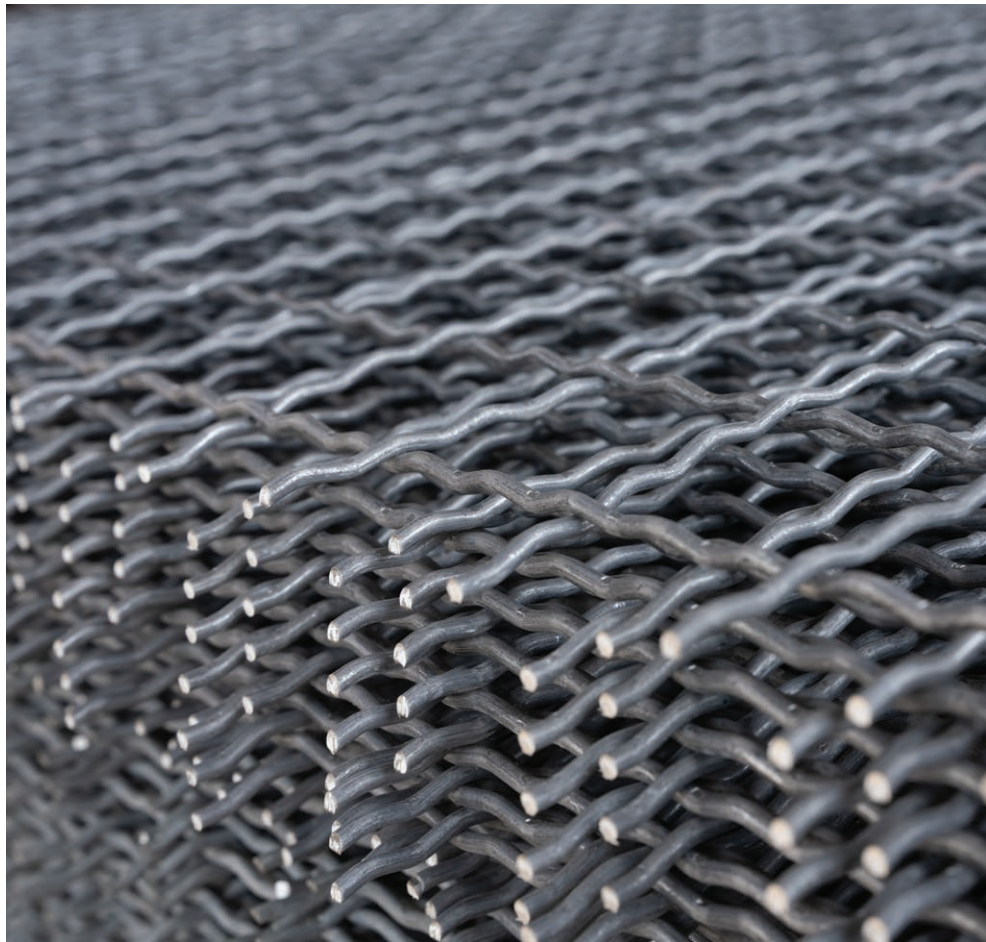
Standardi	EN 10025
Materijal	S235J
Završna obrada	pocinkovana
Dužine	Prema zahtevu kupca

SP GAZIŠTA

DEBLJINE	2 – 5mm
ŠIRINE	200 – 250 – 300mm
DUŽINE	1000mm



ŽICA



Grifovana žica

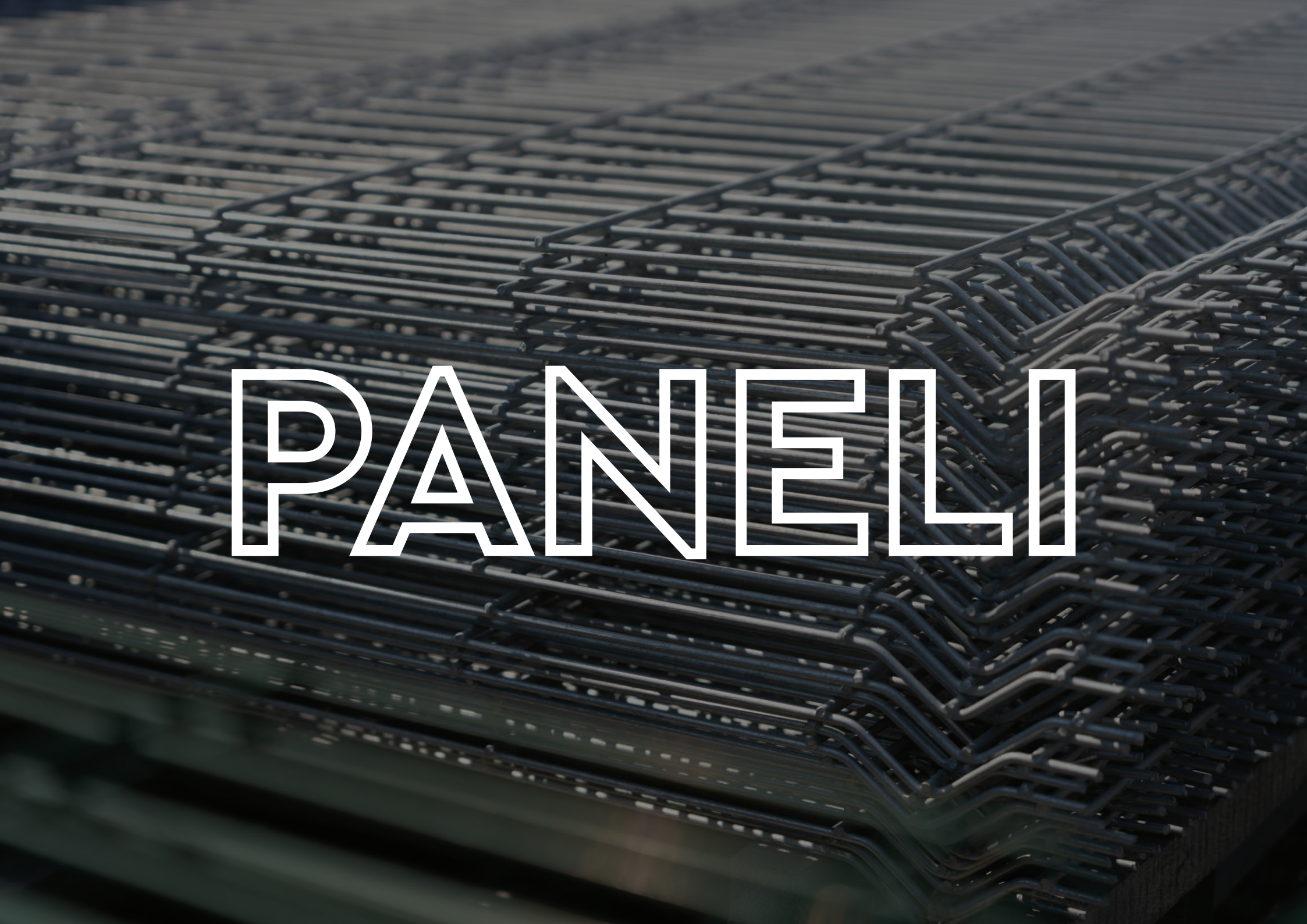
Grifovana žica koristi se za izradu čvrstih i stabilnih žičanih mreža, sita i zaštitnih elemenata. Zahvaljujući talasastom profilu, obezbeđuje precizno ukrštanje, dobru nosivost i stabilnost konstrukcije. Pogodna je za primenu u industriji, građevinarstvu, rudarstvu, poljoprivredi i drugim oblastima gde su potrebna pouzdana rešetkasta rešenja.

KARAKTERISTIKE

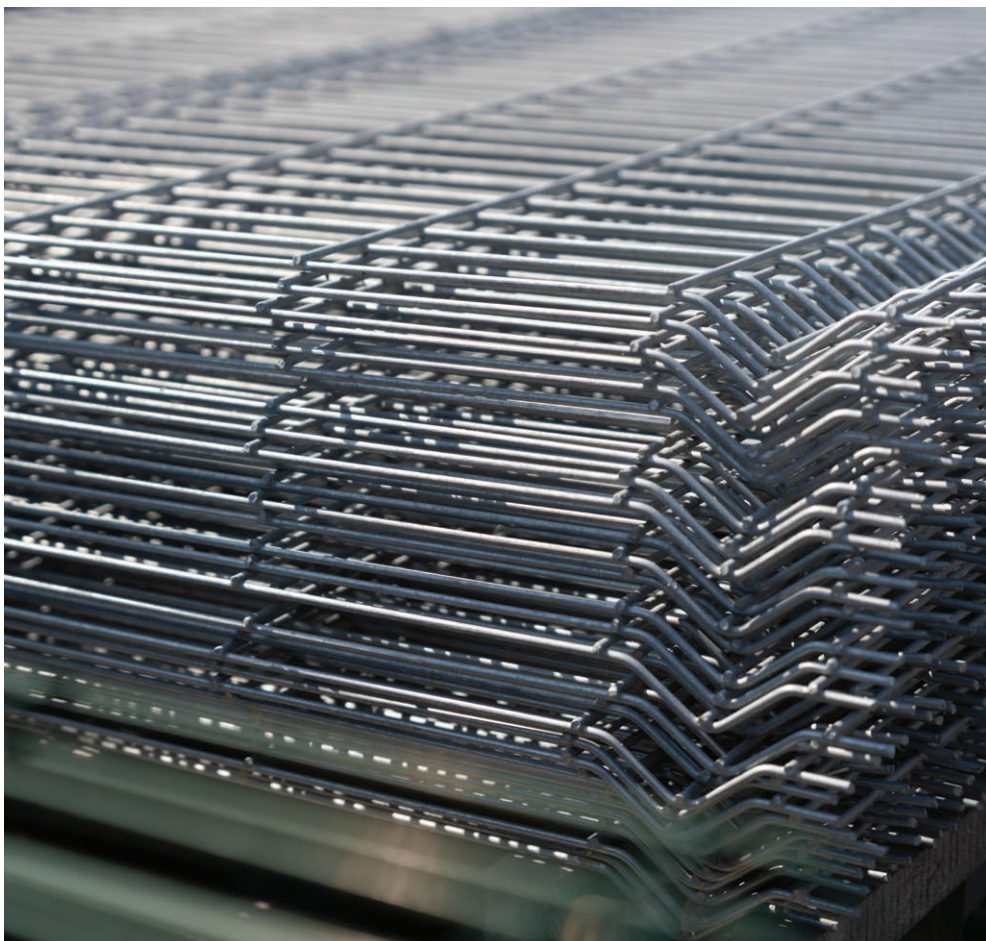
Standardi	EN 10025
Materijal	S235J
Završna obrada	pocinkovana
Dužine	do 5.000 mm

GRIFOVANA ŽICA

Debljina žice	Veličina okaca	Formati tabli
Ø 2	20 × 20 mm	1000 × 2000 mm
Ø 3	35 × 35 mm	1000 × 2000 mm
Ø 3,8	50 × 50 mm	1000 × 2000 mm
		1250 × 2000 mm
		1500 × 2000 mm



PANELI

**KARAKTERISTIKE**

Standardi	EN 10025
Materijal	S235J
Završna obrada	toplocinkovana žica
Stubovi	izrađeni od cevi dimenzija 50×50×1,5mm

3D panelna ograda

3D panelne ograde odlikuju se kvalitetnom izradom, jednostavnom montažom i dodatnom čvrstinom zahvaljujući profilisanim ukrucenjima. Dostupne su sa stubovima sa anker-pločom za montažu na betonski parapet ili usadnim stubovima za ugradnju u betonske stope. Stubovi su zaštićeni PVC kapom, a paneli se pričvršćuju PVC klipsama ili obujmicama. Cinkovanje i plastifikacija obezbeđuju dugotrajnost i otpornost na vremenske uslove.

3D Panelna ograda		
Debljina žice	Širina panela	Visina panela
Ø 4	2000 ili 2500 mm	630mm;
Ø 4,5		830mm;
		1030mm;
		1230mm;
Ø 5		1530mm;
		1730mm;
		2030mm;



Unikatna panelna ograda

CNC ograde objedinjuju sigurnost, funkcionalnost i moderan dizajn. Metalni paneli sa precizno isečenim motivima omogućavaju izbor različitih dezena, koji se mogu prilagoditi stilu objekta i doprineti skladnom i upečatljivom izgledu dvorišta.

- **Dizajn po meri** kroz izbor motiva iz kataloga ili kroz motiv koji se prilagođava vašem prostoru.
- **Visoka preciznost** kroz čiste rezove i ujednačenu šaru na svakom panelu.
- **Zaštita od korozije** kroz cinkovanje i plastifikaciju, što je važno za spoljne uslove.
- **Privatnost po meri** kroz izbor otvorenijeg ili zatvorenijeg motiva.

KARAKTERISTIKE

Dimenzije (max)	1,5m x 6m
Debljina materijala (min)	2mm
Završna obrada	toplo pocinkovana i plastificirana



Veliki izbor motiva i dizajn po želji





Čelične konstrukcije za montažne hale "na šraf"

Čelične konstrukcije za montažne hale na šraf izrađuju se prema dostavljenom projektu i zahtevima kupca. Elementi se precizno proizvode i pripremaju za jednostavno spajanje vijčanim vezama na gradilištu, bez potrebe za zavarivanjem tokom montaže. Ovakav sistem omogućava brzu, fleksibilnu i pouzdanu izgradnju industrijskih, skladišnih, proizvodnih, poljoprivrednih i drugih objekata.

Prednosti koje Vam obezbeđuju čelične montažne hale su:

- **niska cena održavanja**
- **sigurnost i postojanost materijala**
- **termoizolacione osobine**

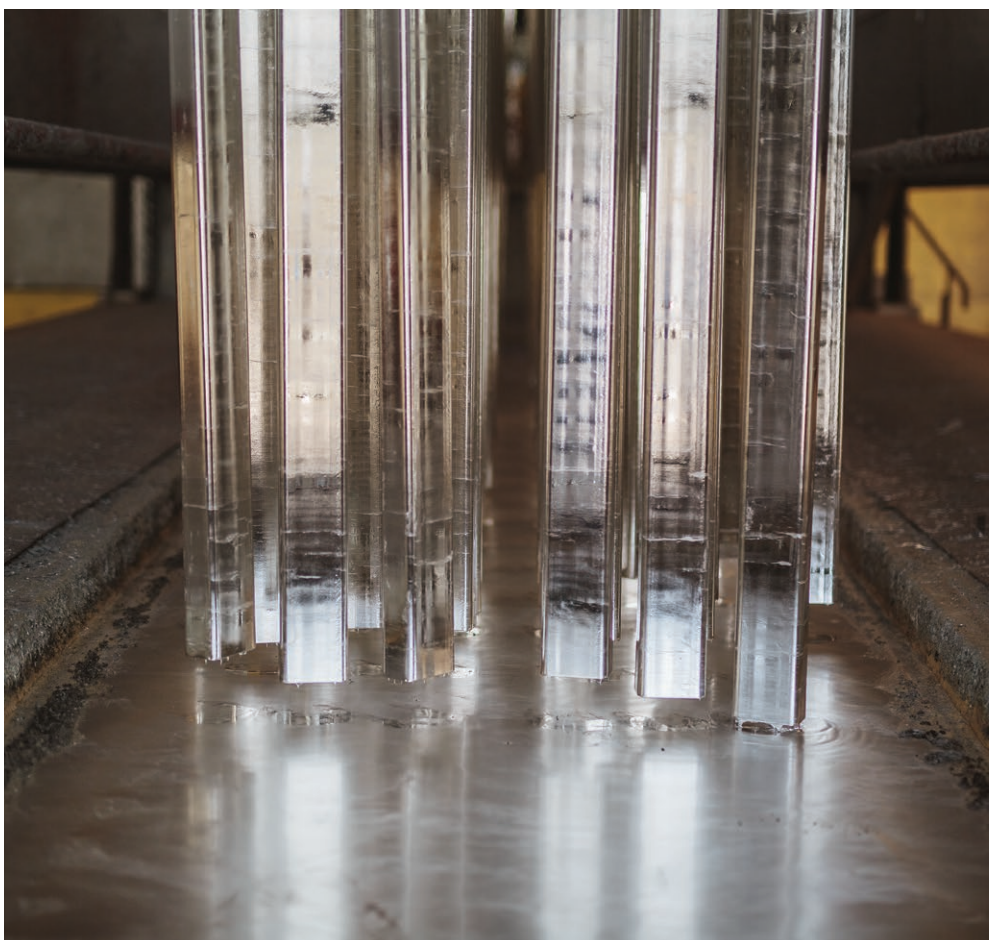
KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10219, EN 10210, EN 10025
Materijal	S235JR, S355JR
Završna obrada	Crna (nezaštićena) ili pocinkovana



A close-up photograph of a welder's red leather glove holding a welding torch. The torch is cutting through a dark metal plate, creating a shower of bright sparks. The background is dark with many out-of-focus, warm-toned bokeh lights. The word "USLUGE" is overlaid in the center in a white, outlined, sans-serif font.

USLUGE



Usluga toplog cinkovanja

Toplo cinkovanje predstavlja pouzdan postupak zaštite čeličnih proizvoda od korozije, kojim se formira čvrst i dugotrajan metalurški premaz. Zahvaljujući potpunom uranjanju proizvoda u cink, zaštita obuhvata sve površine, uključujući teško dostupna mesta, čime se smanjuje mogućnost pojave nezaštićenih delova.

Toplo cinkovanje pruža i estetski ujednačen izgled, a po potrebi se može kombinovati sa dodatnim premazom u boji. Ova kombinacija, poznata kao dupla zaštita, dodatno produžava vek proizvoda i omogućava usklađivanje sa zahtevima projekta.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10219-1, EN 10210-1
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Nosivost kрана	5t (max težina greda koje se cinkuju je 2,2t)
Dimenzijae kade	dužina 9m, dubina 2,7m i širina 1,4m

- **dugotrajna zaštita od korozije i vremenskih uticaja**
- **otporan zaštitni sloj koji štiti čelik i od manjih oštećenja**
- **minimalno održavanje i niži troškovi tokom eksploatacije**



Usluga plastifikacije

Plastifikacija predstavlja savremeno i ekonomično rešenje za završnu površinsku zaštitu metalnih proizvoda. Plastificirani premazi obezbeđuju visok nivo otpornosti na atmosferske, fizičke, hemijske i mehaničke uticaje, kao i izuzetnu zaštitu od korozije.

Ovaj postupak je bezbedan za rukovanje i obradu, energetski efikasan i prihvatljiv za prirodnu i radnu sredinu. Zahvaljujući dugotrajnosti i minimalnim zahtevima za održavanje, plastifikacija predstavlja isplativ izbor za različite primene.

KARAKTERISTIKE

Standardi	EN 10219-1, EN 10210-1
Materijal	S235J, S275JR, S355JR
Završna obrada	Crna (nezaštićena) ili pocinkovana
Max dimenzije	6.100 mm (dužina), 1.900 mm (visina) i 700 mm (širina)

- pruža dodatnu zaštitu od korozije, habanja i spoljašnjih uticaja
- obezbeđuje postojanu boju i uredan završni izgled
- jednostavna je za održavanje i dugotrajna



Usluge savijanja, sečenja i zavarivanja

Naše iskustvo u oblasti metaloprerađivačke industrije omogućava nam da odgovorimo na različite zahteve klijenata – od pojedinačnih elemenata i komponenti do složenih sklopova i serijske proizvodnje. Svakom projektu pristupamo odgovorno, uz pažljivo planiranje, kontrolu kvaliteta i poštovanje dogovorenih rokova.

Prednosti saradnje

- savremena tehnologija i oprema;
- stručan i iskusan tim;
- precizna obrada prema tehničkoj dokumentaciji;
- fleksibilnost u realizaciji različitih zahteva;
- efikasna proizvodnja i pouzdani rokovi;
- visok nivo kontrole kvaliteta.



ZAVARIVANJE



SAVIJANJE CEVI



LASERSKA 3D OBRADA

Lasersko sečenje



KARAKTERISTIKE

Debljina lima	50 mm
Dimenzije stola	14,500 × 3.050 mm

Brzina sečenja je dva do tri puta veća u poređenju sa prethodnim generacijama, što omogućava veću efikasnost i produktivnost.

Pored tehničke superiornosti, mašina je opremljena naprednim sigurnosnim sistemom koji zaključava radna vrata tokom aktivacije lasera, čime se obezbeđuje maksimalna bezbednost operatera.

CNC lasersko sečenje limova



KARAKTERISTIKE

Max dimenzije	4000×2000 mm
Max debljina	25 mm

CNC lasersko sečenje limova omogućava brzu, preciznu i ekonomičnu izradu metalnih delova različitih oblika i dimenzija.

Primena savremene fiber-laser tehnologije obezbeđuje visok kvalitet reza, čiste ivice, minimalnu deformaciju materijala i visoku ponovljivost, bez obzira na to da li se izrađuje pojedinačni komad ili veća serija.

Savijanje apkant presom



KARAKTERISTIKE

Debljina	0,5 – 10 mm	max. dužina	3.000 mm
Debljina	12 mm	max. dužina	3.000 mm

Savijanje limova apkant presom omogućava preciznu kontrolu ugla, radijusa i oblika, uz visoku ponovljivost dimenzija.

Idealno je za izradu nosača, konzola, panela i drugih komponenti sa složenim oblicima i prilagođenim uglovima, uz dosledan kvalitet i čiste ivice.

Hidraulične makaze za sečenje lima



KARAKTERISTIKE

Debljina lima	0,5–6 mm
Max dužina sečenja	3.000 mm

Hidraulična makaza za sečenje lima namenjena je preciznom i efikasnom pravolinijskom rezanju limova različitih debljina i tvrdoća.

Zahvaljujući snažnom hidrauličnom pogonu, mašina obezbeđuje stabilnu silu rezanja, čist rez i ravne ivice, čak i pri obradi zahtevnijih materijala.

CNC sečenje plazmom i gasom



KARAKTERISTIKE

Max dimenzije	2000×6000 mm
Max debljina	od 0,5 mm do 140 mm

CNC sečenje limova omogućava brzu obradu metala sa visokom preciznošću uz minimalno zagrevanje i deformaciju materijala.

Naša tehnologija omogućava rad sa različitim debljinama limova,

- plazma sečenje: za debljine do 25 mm
- gasno sečenje: za debljine veće od 25 mm

Sečenje testerom



KARAKTERISTIKE

Max dužina	12 m
Max debljina	0,5 – 15 mm

Naša oprema za sečenje testerom nudi brzo i precizno prilagođavanje dužine materijala i pripremu cevi i profila do 12m dužine za dalje procese obrade.

Zahvaljujući opremi sa kojom raspolažemo, rezovi su glatki i tačni, što smanjuje vreme i troškove naknadne obrade i time garantuje visoku produktivnost uz minimalne gubitke materijala.



Kalkulator težine metala

Skenirajte QR kod za brzo izračunavanje težine izabranih čeličnih proizvoda prema dimenzijama i tipu profila.

SRBIJA

Unipromet d.o.o.

Čačak - Bulevar oslobodilaca Čačka 92A

32 103 Konjevići, Čačak

T: +381 32 357 040

Kraljevo - Ibarska 83

T: +381 36 821 842

E: officekv@unipromet.co.rs



www.unipromet.co.rs